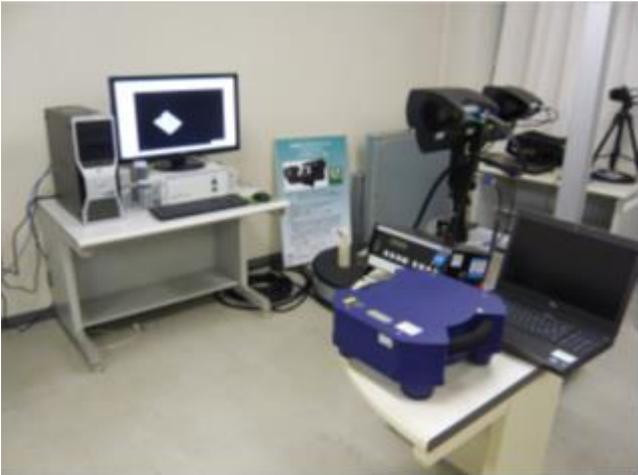


事業者名	奈良県								
機器名	三次元座標測定機								
機器写真									
機器設置場所	奈良県工業技術センター								
機器の特徴等	非接触で製品や部品の形状及び寸法が測定できる。								
利用状況	年月	稼働 日数	依頼試験 依頼分析	技術 指導	試験設備貸出・利用		受託研究 共同研究	その他	利用 件数計
					件数	時間			
	H24年1月								
	H24年2月	7						7	7
	H24年3月	8						8	8
	H24年4月	12				2	32	10	12
	H24年5月	16				4	110	12	16
	H24年6月	6				2	44	5	7
	H24年7月	3			3				3
	H24年8月	7			2	1	4		3
	H24年9月	9			5				5
	H24年10月	9			4	2	10		6
H24年11月	5			3	1	6	1	5	
H24年12月	10			5	5	24		10	
利用者の声	<ul style="list-style-type: none"> ・今までは測定できない寸法が測定できる。 ・CAD データとそれから製造した製品との寸法誤差が測定できる。その誤差がカラーマップとして視覚的に表示されるため分かり易い。 ・職人さんの手作りによる製品や型がデジタルデータとして保存できることはありがたい。 ・機器の操作は比較的簡単であるが、測定時のノイズを除去する操作が面倒。 ・測定対象の形状や表面状態により測定結果が変わるため機器の特性を理解しないと精度の良い測定結果が得られない。 ・非接触3次元測定機の精度についての考え方が接触式のそれと大きく異なっており理解が難しい。 								
補助事業概要の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h23/pdf/23-047koho.pdf								
事業者 HP	http://www.pref.nara.jp/1751.htm http://www.pref.nara.jp/28572.htm http://www.pref.nara.jp/item/85034.htm#moduleid54178								

事業者名	奈良県								
機器名	レーザー加熱装置								
機器写真									
機器設置場所	奈良県工業技術センター								
機器の特徴等	加熱源にレーザー光を使用しているため、瞬時に局所加熱することができる。								
利用状況	年月	稼働日数	依頼試験 依頼分析	技術 指導	試験設備貸出・利用		受託研究 共同研究	その他	利用 件数計
					件数	時間			
	H24年1月								
	H24年2月	10						10	10
	H24年3月	7					1	6	7
	H24年4月	2						2	2
	H24年5月	5						5	5
	H24年6月	4						4	4
	H24年7月	4						4	4
	H24年8月	3					1	3	4
	H24年9月	3					1	3	4
	H24年10月	3					1	3	4
	H24年11月	4					1	4	5
H24年12月	3						3	3	
利用者の声									
補助事業概要の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h23/pdf/23-047koho.pdf								
事業者 HP	http://www.pref.nara.jp/1751.htm http://www.pref.nara.jp/28572.htm http://www.pref.nara.jp/item/85034.htm#moduleid54178								

事業者名	奈良県								
機器名	温度分布測定装置								
機器写真									
機器設置場所	奈良県工業技術センター								
機器の特徴等	熱画像を静止画または動画にて保存することができる赤外線サーモグラフィーである。								
利用状況	年月	稼働 日数	依頼試験 依頼分析	技術 指導	試験設備貸出・利用		受託研究 共同研究	その他	利用 件数計
					件数	時間			
	H24年1月	4						4	4
	H24年2月	7						7	7
	H24年3月	5						5	5
	H24年4月	3						3	3
	H24年5月	4						4	4
	H24年6月	3						3	3
	H24年7月	2						2	2
	H24年8月	5		2	1	11		2	5
	H24年9月	1	1						1
	H24年10月	5		2	2	4		1	5
	H24年11月	4			2	3		2	4
H24年12月	4			3	3		1	4	
利用者の声	<ul style="list-style-type: none"> ・輻射熱等の表面温度解析は応答速度が速く、良い。 ・反射率の大きく異なった試料を用いても、材料毎に実際の現象に近いものが再解析できることが良い。 ・Excelのアドインで動作するのは、環境依存が少なく良い面もある反面、操作性についてはやや難しい。 ・小型で持ち運びが簡単なことが良い。 								
補助事業概要の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h23/pdf/23-047koho.pdf								
事業者 HP	http://www.pref.nara.jp/1751.htm http://www.pref.nara.jp/28572.htm http://www.pref.nara.jp/item/85034.htm#moduleid54178								